

# MARMORINO ULTRAFINE

## DESCRIZIONE

**MARMORINO ULTRAFINE** di CALCEVIVA è uno stucco minerale ultrasottile per interni ed esterni a base di purissimo Grassello di calce CL90Q CANDOR® invecchiato 48 mesi certificato.

L'impiego del Grassello di calce come legante conferisce elevata traspirabilità, favorendo la naturale diffusione dell'umidità ambientale attraverso l'intonaco e la muratura. L'elevata alcalinità della calce, inoltre, contrasta la formazione e proliferazione di muffe e batteri.

Questi elementi, uniti all'assenza di sali idrosolubili e cementi, ne fanno il prodotto ideale per tutte le situazioni costruttive che seguono i dettami della **BIOEDILIZIA** e nel **RESTAURO Storico-Architettonico**.

## IMPIEGO

Per la sua composizione, MARMORINO ULTRAFINE è il naturale complemento per la finitura di cicli di intonaci a base calce (aerea e/o idraulica naturale). Tali intonaci, porosi e traspiranti, compatibili chimicamente e fisicamente, creano un corpo unico con il prodotto, prolungando notevolmente la vita della finitura stessa e mantenendo inalterata la traspirabilità del sistema murario.

MARMORINO ULTRAFINE consente di ottenere pregiati effetti lisci, sfumati e traslucidi, dai colori morbidi e vibranti, ad alto valore decorativo; Il prodotto offre una lavorabilità eccellente che, in base all'esperienza, manualità e fantasia dell'applicatore permette effetti di stucco antico veneziano, o superfici a perfetta imitazione del marmo.

## APPLICAZIONE

MARMORINO ULTRAFINE è pronto all'uso; Se necessario, diminuire leggermente la viscosità del prodotto, miscelandolo con trapano ed apposita girante; Prima di applicare, lasciare riposare per almeno 12 ore.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Data la composizione del prodotto, le superfici interessate devono essere asciutte, coese, prive di polvere, efflorescenze, sali etc. inoltre vista la composizione granulometrica particolarmente fine, occorre che il supporto sia regolare e liscio.



- In presenza di vecchi rivestimenti o pitture sintetiche e/o superfici di incerta natura, intonaci in gesso e/o pannelli in cartongesso, isolarsi stendendo una mano di FONDO AGGRAPPANTE.
- In presenza di intonaci e/o rasature di provata origine minerale (base calce e/o cemento e/o calce idraulica naturale) e quindi molto assorbenti, se realizzati da pochi giorni è sufficiente umidificarli bagnando leggermente la superficie. Nel caso di vecchie superfici, invece, occorre bagnare abbondantemente, meglio se dal giorno prima. Un assorbimento molto brusco, infatti, potrebbe causare fessurazioni e distacco del prodotto. Valutare l'applicazione di 1 o 2 mani di MARMORINO MEDIO e/o FINE secondo la ruvidità del supporto, applicandolo in modo da creare un corretto ancoraggio per il prodotto.
- In caso di supporti irregolari, questi vanno risanati con rappezzi realizzati con malte simili a quelle esistenti per composizione e granulometria. Rasare successivamente con MARMORINO tipo MEDIO/FINE/EXTRAFINE, secondo la ruvidità del supporto, onde uniformare le superfici sia delle parti esistenti che di quelle risanate e, quindi, ancorare il MARMORINO ULTRAFINE .

## CICLO APPLICATIVO

**1° FASE:** Stendere la prima mano di MARMORINO ULTRAFINE, bianco o colorato , avendo cura di applicare il prodotto in modo omogeneo, utilizzando idoneo fratazzo americano in acciaio ben affilato e pulito, preferibilmente con angoli arrotondati onde evitare spiacevoli rigature.

**2° FASE :** Procedere, quando la prima mano è asciutta, alla stesura della seconda mano avendo cura di stenderla in modo omogeneo, creando una superficie regolare e piana e priva di sormonti, liscia ma non lucida.

**3° FASE :** Procedere quando la seconda mano è asciutta alla stesura della terza mano e , mentre il prodotto è in fase di asciugatura, alla LUCIDATURA, applicando pochissima quantità di materiale, con il metodo “metti e togli”, schiacciandolo con il profilo ben affilato del fratazzo americano adibito a questo scopo .In questa fase è opportuno “lamare” in diverse direzioni per ottenere un aspetto variegato con sfumature marmoree naturali.

Prestare particolare attenzione alle sovrapposizioni da pezzo a pezzo e da zona a zona. Onde ottenere una superficie omogenea, senza giunture, l'applicatore deve capire esattamente quali siano i tempi giusti tra una ripresa e l'altra in base alla propria esperienza ed eventualmente osservando queste indicazioni:

- Prevedere un numero adeguato di applicatori in base all'estensione della facciata e comunque programmare il lavoro in modo che non vi siano interruzioni prima del completamento.
- Evitare di lasciare le zone di giuntura a linea retta, lasciandoli invece in modo irregolare.



- Lasciare nella zona di confine tra il lavoro finito e la ripresa una “zona franca” d’attacco alta circa 10 cm non levigata.

#### AVVERTENZE

- Conservare gli imballi al riparo dal gelo (minimo + 5 gradi C.)
- Non applicare il prodotto a temperature inferiori a 0°C e superiori a 35°C
- In fase di applicazione, curare la stesura del materiale onde prevenire eccessivi spessori che possono essere causa di “spellature” in fase di lucidatura;
- Non mescolare con altri materiali come cemento, additivi chimici, antigelo ed altre sostanze in genere.
- Si consiglia di conservare eventuali rimanenze di prodotto nell’imballo ben chiuso e possibilmente coperto con acqua.

#### COMPOSIZIONE E DATI TECNICI

Prodotto costituito da purissimo grassello di calce CL90Q invecchiato 48 mesi certificato ottenuto da calce scelta cotta a legna, selezionata e spenta “a umido”, carbonato di calcio micronizzato impalpabile, additivi nobilitanti in percentuale inferiore al 2%, Olio essenziale naturale di Bergamotto certificato. Contenuto di VOC 0 g/l.

Certificato di Invecchiamento: L0211-E IT-BR-003-FASANO 48 MESI.

CONFEZIONI: Secchi in polietilene da 15lt. Ca. Peso 22 kg

MASSA VOLUMICA: 1,5 kg/lt

GRANULOMETRIA: 0/0,04 mm

RESA: 0,6 – 0,8 kg /mq ca. ( varia molto secondo la tipologia del supporto e della lavorazione)

PH: 12

#### **Grado di trasmissione del vapore acqueo (permeabilità) - Norma UNI EN ISO 7783**

**Sd** = 0.0283 m

**μ** = 42

**Classe V<sub>1</sub>** (alta permeabilità)

#### **Grado di trasmissione dell'acqua liquida (permeabilità) - Norma UNI EN 1062-3**

**W** = 0.087 kg/(m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>)

**Classe W<sub>3</sub>** (bassa permeabilità)

#### **Adesione a trazione - Norma UNI EN ISO 4624**

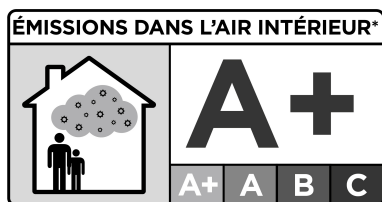
1.0 MPa

Rottura A/B (90%) e B (10%)



**MARMORINO ULTRAFINE** rispetta ampiamente i requisiti della **classe A+**, il punteggio più alto per quanto riguarda la qualità dell'aria negli ambienti interni.

EN ISO 16000-9:2003 – 16000:3:2011 - 16000-6:2004 chiamato anche TVOC (COV totali)



### CAPITOLATO

Applicazione del rivestimento minerale per facciate interne a base di Grassello di calce Candor® invecchiato 48 mesi (certificato di Invecchiamento: L0211-E IT-BR-003-FASANO 48 MESI ottenuto da calce scelta cotta a legna, selezionata e spenta "a umido") tipo MARMORINO ULTRAFINE di CALCEVIVA®. I supporti dovranno trovarsi nelle condizioni idonee a ricevere il ciclo di finitura e quindi essere preventivamente trattati in modo opportuno. La realizzazione della finitura dovrà avvenire mediante spatola in acciaio con l'applicazione di almeno tre strati di MARMORINO secondo le prescrizioni della casa produttrice.

#### Note:

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono fornite al meglio delle nostre conoscenze tecniche e scientifiche.

Nonostante quanto sopra CALCEVIVA non si assume nessuna responsabilità circa i risultati ottenuti attraverso l'impiego del proprio prodotto in quanto le modalità di applicazione sono al di fuori del suo controllo e/o verifica.

Pertanto, consigliamo di verificare l'idoneità di ogni singolo prodotto al caso specifico.

